

Lasertracker

Passpunktmessung für Messarm
Systemdefinition / Transformation 085
Messen taktiler Punkte

Vorteile:
großer Arbeitsbereich
Genauigkeit 0,05mm auf 10m

Einsatzbereiche:
Automobil- und Metallindustrie,
Schiffbau, Luftfahrt, u.v.a.m.

Anwendungen:
Roboter- und Maschinenführung
Reverse Engineering
Teileinspektion

Anwendungsbereiche:
CAD-basierte Soll-Ist Vergleiche
Dimensionsanalysen
Prozessbegleitende Prüfungen

Genauigkeit: 0,1..0,2mm



**Portable Koordinatenmessmaschine
für das Messen von taktilen Punkten
oder Scannen von anspruchsvollen
Oberflächen.**

Messarm

